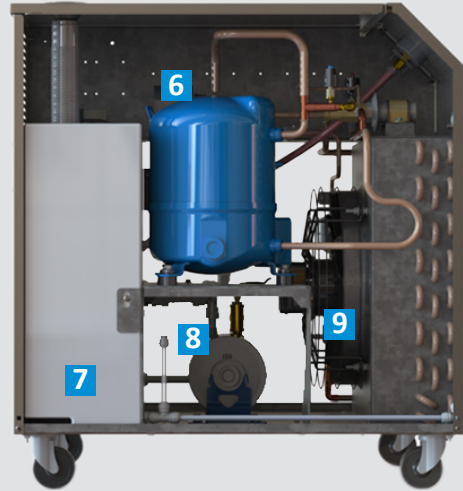




# SERIE-J

Unidades portátiles de diseño estándar con circuito cerrado, de 1/8 a 2 toneladas de capacidad.



- 1** Tapa de Llenado
- 2** Desconexión
- 3** Controlador
- 4** Mirilla de Nivel
- 5** Manómetro de presión de descarga
- 6** Compresor
- 7** Tanque
- 8** Bomba
- 9** Ventilador

## Plataforma portátil, estándar y de circuito cerrado.

Estos enfriadores compactos son la solución llave en mano con entrega rápida. Su tamaño, portabilidad, operación simple y facilidad de mantenimiento lo convierten en el enfriador preferido para cientos de aplicaciones. La mayoría de los modelos no requieren cableado especial y cuenta con fiabilidad Plug-and-play.

### RESUMEN DE PRODUCTO

- Uso interior
- Condensador enfriado por aire
- Fluidos de agua o agua/glicol
- Rango de punto de ajuste del fluido de 50 a 75°F
- Capacidades: de 1,100 a 21,600 BTU/h (calentador a 65°F de temperatura de fluido y 95°F temperatura ambiente)
- Estabilidad de temperatura  $\pm 3^\circ\text{F}$  (opcional  $\pm 1^\circ\text{F}$ )
- Rango de temperatura ambiente de 50°F a 95°F
- Construido según UL 1995
- Garantía de 18 meses en partes y mano de obra
- Servicio y soporte 24/7
- Piezas disponibles al día siguiente

### CONFIGURACIÓN BASE

- Control Digital
- Compresor Hermético
- Evaporador de placa soldada
- Válvula de derivación manual de fluido
- Regulador de gas caliente
- Manómetro de presión de fluido de descarga
- Tanque libre de corrosión y no presurizado
- Cristales de visualización de refrigerante y tanque
- Puerto de llenado empotrado
- Filtro de Aire
- Refrigerante R134A y R513A
- Gabinete de acero inoxidable

### OPCIONES

- Mejora de bomba para mayor flujo
- Derivación de alivio de presión
- Switch de flujo
- Llenado automático de agua
- Antiretroceso
- Derivación motorizada de gas caliente
- Interruptor de flotador
- Filtro de flujo (50 micras)
- Soporte de montaje
- Certificado CSA

MODELO	CAPACIDAD Punto de ajuste de fluido 65°F, temperatura ambiente de 95°F	ELÉCTRICO	FLA	Tamaño del puerto de entrada/salida	CAPACIDAD DE TANQUE	DIMENSIONES DE LA UNIDAD (LxWxH)	PESO CON EMBALAJE	BOMBAS ESTÁNDAR		MEJORA DEL FLUJO DE LA BOMBA	
INTERIORES	BTU/HR	VOLTAJE	AMPS	INCH	GAL	INCH	LBS.	GPM	PSI	GPM	PSI
JHI-180-M	1,130	115/1/60	13	0.5	5	21 x 22 x 29	290	2	50	n/a	n/a
JHI-500-M	4,500	115/1/60	17	0.5	5	21 x 22 x 29	345	4	50	n/a	n/a
		230/1/60	8.0								
JHI-1000-M	14,700	230/1/60	17	0.5	10	25 x 31 x 33	530	4	50	10	35
	14,700	230/3/600	11.8								
		460/3/600	6								
JHI-1500-M	19,600	230/1/60	21.3	0.5	10	25 x 31 x 33	570	4	50	10	35
	18,100	230/3/60	18.8								
		460/3/60	8.4								
JHI-2000-M	19,100	230/1/60	34.2	1	10	32 x 34 x 36	645	10	35	10	80
	21,600	230/3/60	20.4								
		460/3/60	10.7								

Las temperaturas del fluido y del ambiente pueden variar de las indicadas.  
 Consulte con la fábrica para conocer el efecto en la capacidad. a No incluye la mejora de la bomba.

b [los puertos aumentan a 1" y se reduce la capacidad en BTU].