

Si alguna vez has sufrido sobrecalentamientos en maquinaria o gabinetes eléctricos, sabes lo costoso que puede ser no contar con el sistema de enfriamiento adecuado. Más allá de evitar fallas, el enfriamiento bien aplicado mejora la precisión, extiende la vida útil de los equipos y mantiene la continuidad operativa.

Esta guía rápida te ayudará a tomar decisiones correctas, sin errores.

¿Por qué es esencial el enfriamiento industrial?

En aplicaciones industriales de alta exigencia como maquinado CNC, electroerosión o automatización, el calor generado por husillos, motores o componentes de fricción afecta directamente la estabilidad del proceso.



Sin un sistema adecuado puedes enfrentar:

KOOLERS KOOLERS

ENFRIAMIENTO

INDUSTRIAL

- Expansión térmica de componentes mecánicos.
- Pérdida de precisión dimensional.
- Daños en tarjetas electrónicas y sensores.
- Paros no programados o fallas prematuras.

Un sistema de enfriamiento correcto permite mantener condiciones térmicas estables, evitar errores en producción y reducir el desgaste prematuro.

Tipos de sistemas de enfriamiento Dimplex: ¿Cuál te conviene?

Dimplex Thermal Solutions ofrece soluciones robustas y versátiles para distintas necesidades industriales:

A. Chillers de circuito cerrado

Enfrían un fluido (agua, glicol o aceite) que circula hacia el equipo.

- Serie J: compactos para aplicaciones puntuales.
- Serie W: configurables para mayor capacidad.

Ideales cuando se necesita temperatura constante en husillos, servomotores o sistemas láser.





B. Chillers de inmersión

Se sumergen directamente en el tanque del cliente.

- No requieren bomba externa.
- Eficientes en enfriamiento de aceites o emulsiones.

Útiles cuando el espacio es muy limitado y se busca simplicidad.

C. Chillers modulares

Diseñados para crecer con tu planta.

- Cada módulo tiene su bomba, depósito y control.
- Se integran en sistemas centralizados.

Perfectos para instalaciones que requieren escalabilidad.





D. Unidades para enfriamiento de aceite

- Mantienen estable la temperatura de aceites hidráulicos o de corte.
- Incluyen filtrado y recirculación.

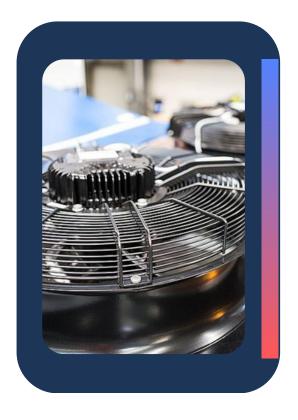
Protegen sistemas hidráulicos de sobrecalentamientos crónicos.

Factores clave para elegir sin margen de error.

-Antes de decidir, ten claras estas variables:

- Carga térmica (kW o BTU/h): ¿Cuánto calor genera tu equipo? Sin este dato, el sistema podría ser insuficiente o sobredimensionado.
- <u>Temperatura y precisión:</u> ¿Tu proceso requiere control fino (±1°C)? Si es así, necesitas un chiller de alta precisión.





- Ambiente de trabajo: Calor, polvo, humedad o vapores afectan el rendimiento. Elige modelos con filtros o protecciones si es necesario.
- <u>Espacio disponible</u>: Hay modelos verticales y compactos para instalaciones con poco espacio.
- <u>Tipo de instalación:</u>
 - o Individual: un chiller por máquina.
 - o Centralizada: un sistema para varias.
 - Depende del tamaño de tu planta y tus recursos.









¿Por qué creer en Dimplex Thermal Solutions?

Dimplex es sinónimo de control térmico confiable, su tecnología ofrece:

- Precisión en el control de temperatura.
- Modelos silenciosos y eficientes.
- Integración simple a equipos CNC, gabinetes eléctricos o líneas de producción.
- Larga vida útil con bajo mantenimiento.

En Grupo Gaden te ayudamos a seleccionar y dimensionar el sistema ideal según tu aplicación. No se trata solo de enfriar, sino de hacerlo bien desde el principio.



Conclusión:

Un sistema de enfriamiento eficiente es como un buen seguro: lo notas cuando no lo tienes. Elegir correctamente desde el inicio puede evitarte piezas defectuosas, paros costosos y desgaste acelerado.

¿Tienes dudas? Contáctanos. En Grupo Gaden te ayudamos a encontrar la solución térmica exacta para tu planta.



- (55) 5318 4146
- ventas@grupogaden.com
- (56) 2436 7295
- Silca No. 4 Col. Vista Hermosa
 Tlalnepantla, Estado de México
 C.P. 54080

