



# CÓMO UNA MALA PROTECCIÓN DE SEGURIDAD IMPACTA EL MANTENIMIENTO Y LA OPERACIÓN

“

Cuando se habla de protecciones de seguridad, la conversación suele centrarse únicamente en la prevención de accidentes. Sin embargo, en la producción del día a día, una protección mal diseñada no solo pone en riesgo a los operadores, sino que también afecta de forma directa al mantenimiento, la disponibilidad de los equipos y los costos operativos de la planta.

Una protección de seguridad inadecuada puede convertirse en un obstáculo constante para el personal técnico y en una fuente silenciosa de ineficiencias.

”

## 1.-Incremento en tiempos muertos:

Las protecciones improvisadas o mal planeadas suelen dificultar el acceso a componentes críticos. Cada intervención requiere desmontajes innecesarios, herramientas adicionales y mayor tiempo de trabajo. Esto se traduce en paros de mantenimientos largos, mayor presión sobre el personal y pérdida de disponibilidad del equipo.



## 2.-Accesos incorrectos o inseguros:

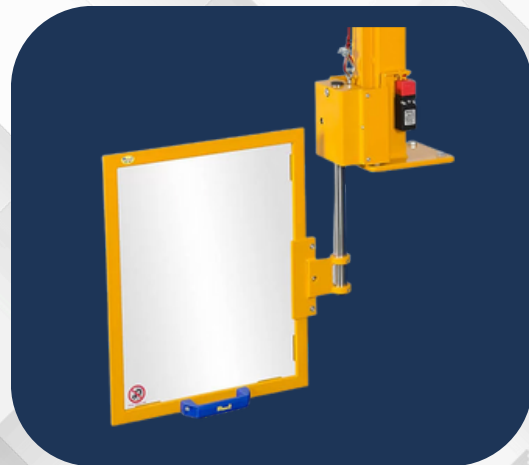
Cuando una protección no considera las tareas reales de mantenimiento, el personal se ve obligado a trabajar en condiciones incómodas o inseguras. Accesos estrechos, puntos ciegos o guardas difíciles de retirar aumentan el riesgo durante la intervención. En muchos casos, esto provoca que las protecciones se retiren sin reinstalarse correctamente y, además, se generen prácticas no seguras de forma recurrente.

## 3.-Incremento del riesgo durante tareas de mantenimiento:

Las tareas de mantenimiento representan una de las fases más críticas en términos de seguridad. Cuando las protecciones no están correctamente diseñadas, el personal técnico queda expuesto a riesgos como el contacto accidental con componentes en movimiento, la presencia de energía no liberada o la falta de delimitación clara de zonas peligrosas. La seguridad no debe limitarse únicamente a la operación normal del equipo, sino mantenerse activa durante todas las etapas de intervención y servicio del sistema.

## Ajustes constantes y soluciones no definitivas

Cuando las protecciones no se diseñan bajo un concepto bien planeado, suelen convertirse en sistemas rígidos que requieren modificaciones frecuentes. Cada ajuste en el proceso obliga a realizar adaptaciones improvisadas, como cortes, uniones o cambios estructurales, que van deteriorando la solución original. Con el tiempo, esto provoca retrabajos recurrentes, pérdida de estandarización y la aparición de costos indirectos que impactan la operación sin ser evidentes.



## Efecto directo en la eficiencia operativa

Cuando las tareas de mantenimiento se vuelven complejas, lentas o riesgosas, el desempeño de toda la planta se ralentiza. Aumentan los tiempos de intervención, se presentan paros no programados y la operación pierde continuidad. Las protecciones de seguridad diseñadas correctamente no solo cumplen una función preventiva, sino que también resguardan la productividad, reducen interrupciones y ayudan a mantener la estabilidad general.

“

### CONCLUSIÓN

Una protección de seguridad mal pensada trasciende el ámbito de la seguridad del operador y se convierte en un obstáculo operativo y de mantenimiento. En cambio, invertir en guardas de seguridad funcionales, bien planeadas y diseñadas desde un enfoque de ingeniería permite optimizar los tiempos de mantenimiento, mejorar las condiciones de trabajo del personal técnico y asegurar una operación más confiable y eficiente.

La seguridad correctamente implementada no limita la operación: la estructura, la simplifica y genera valor tangible para la planta a lo largo del tiempo.

”



CONTACTO



(55) 5318 4146



ventas@grupogaden.com



(56) 2436 7295



Silca No. 4 Col. Vista Hermosa  
Tlalneptla, Estado de México  
C.P. 54080

